



Квалификация: Правильщик проката и труб на растяжных правильных машинах.

Процедура профессионального экзамена проходит в два этапа: теоретический этап и практический этап.

Теоретический этап экзамена может проводиться в форме письменного тестирования или с использованием информационно-коммуникационных технологий, тест содержит 30 заданий. Время, отведенное на выполнение одного теста - 60 минут.

Практический этап:

Трудовая функция: Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций процесса правки металлопроката и труб на растяжных правильных машинах.

Задание 1:

1. Подготовить необходимые вкладыши, соответствующие сечению профиля.
2. Проверить работоспособность оборудования на холостом ходу.
3. Проверить соответствие геометрических размеров заготовки требованиям чертежа.

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: растяжная правильная машина в условиях производства или имитационный тренажер в учебном классе.

Максимальное время выполнения задания: 10 мин

Трудовая функция: Управление технологическим процессом правки металлопроката и труб на растяжных правильных машинах.

Задание 2:

1. Произвести настройку растяжной машины под определенные геометрические размеры заготовки и механические свойства материала.
2. Провести правку заготовки.
3. Провести контроль геометрических параметров и кривизны после правки.

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: растяжная правильная машина в условиях производства или имитационный тренажер в учебном классе.

Максимальное время выполнения задания: 20 мин.