



Квалификация: Правильщик проката и труб на правильных агрегатах.

Процедура профессионального экзамена проходит в два этапа: теоретический этап и практический этап.

Теоретический этап экзамена может проводиться в форме письменного тестирования или с использованием информационно-коммуникационных технологий, тест содержит 30 заданий. Время, отведенное на выполнение одного теста - 60 минут.

Практический этап:

Трудовая функция: Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций процесса правки металлопроката, труб и заготовок на правильных агрегатах.

Задание 1:

1. Определить необходимые инструменты для проведения процесса правки и подготовить их к работе.
2. Проверить работоспособность правильного оборудования на холостом ходу.
3. Определить, какая заготовка соответствует требованиям, установленным к геометрическим параметрам (наружный диаметр труб от 73 до 273 мм, общая кривизна труб не более 0,2% от длины трубы, кривизна концевых участков труб не более 1,0 мм на метр, овализация поперечного сечения $\leq 0,5$ мм).

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: правильная машина участка горячего проката труб или имитационный тренажер в учебном классе.

Максимальное время выполнения задания: 10 мин

Трудовая функция: Управление технологическим процессом правки металлопроката, труб и заготовок на правильных агрегатах

Задание 2:

1. Провести настройку правильной машины.
2. В систему параметров правки ввести наружный диаметр трубы в мм, (точность 0,0 мм); толщину стенки в мм (точность 0,0 мм); предел текучести материала в Н/мм² (точность 0,0 Н/мм²).
3. Провести правку трубной заготовки диаметром от 73 до 273 мм:
 - установить необходимый диаметр образца и произвести правку с прогибом
 - произвести выбор требуемой схемы правки
4. Провести контроль геометрических параметров трубной заготовки после правки. (наружный диаметр, общая кривизна, кривизна концевых участков) на соответствие требованиям технологической документации.
5. Зафиксировать результаты контроля в Журнале контроля технологических и настроечных параметров при правке труб.

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: правильная машина участка горячего проката труб или имитационный тренажер в учебном классе.

Максимальное время выполнения задания: 20 мин