

DECLARATION OF PERFORMANCE DoP No. 355-02

according to Annex III CPR (305/2011/EC)
for construction products

Декларация характеристик качества DoP № 355-02

согласно приложению III CPR (305/2011/EC)
для строительной продукции

Name of the construction product:

Steel hollow sections

Наименование строительного продукта

Стальной полый профиль

<p>1. Unique identification code of the product-type: Индивидуальный идентификационный код типа продукции:</p>	<p>S 355 J0H, S 355 J2H, S 355 K2H, S 355 MH, S 355 NH SAWL/SAWH-EN 10219-1:2006</p>
<p>2. Intended use of the construction product: Целевое применение строительной продукции:</p>	<p>Use in metalwork and composite constructions made of metal and concrete (Table ZA 1) Применение в металлоконструкциях и в комбинированных сооружениях из металла и бетона (таб. ZA 1)</p>
<p>3. Contact address of the manufacturer: Контактный адрес производителя:</p>	<p>«Volzhsky Pipe Plant», JSC 404119, Russia, Volgograd Region, Volzhsky, 7th Avtodoroga str., 6 fax: (8443) 25-69-02. e-mail: vtz@vtz.ru web-site: https://vtz.tmk-group.ru/volg_certificates АО «Волжский трубный завод» 404119, Россия, Волгоградская область, Волжский, ул. 7-я Автоторога, 6. факс: (8443) 25-69-02. Электронная почта: vtz@vtz.ru Вэб-сайт: https://vtz.tmk-group.ru/volg_certificates</p>
<p>4. Authorised representative: Уполномоченный представитель:</p>	<p>Not applicable Не применяется</p>
<p>5. System of assessment and verification of constancy of performance. as set out in Annex V. Система оценки и подтверждения для постоянства рабочих характеристик. согласно приложению V.</p>	<p>System 2+ Система 2+</p>

6. Harmonised standard: Notified body: Уполномоченный орган:	EN 10219-1:2006 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, D-22525 Hamburg, Kenn.Nr. 0045
--	---

7. Declared performance: Декларируемые характеристики качества			
Essential characteristics Существенные характеристики		Performance Характеристики качества	Harmonized standard Гармонизированный стандарт
Dimensions and shapes Размеры и формы		Tolerances as per Table 2 допуски согласно таблице 2	EN 10219-2:2006
Weldability not more than CEV, % Свариваемость не более, %	S355J0H, S355J2H, S355K2H	0,45	EN 10219-1:2006, Appendix A (Table A2) Приложение А (таблица А2)
	S355NH	0,43	Appendix B (Table B3) Приложение В (таблица В3)
	S355MH	0,39	
Mechanical properties: Механические свойства:			
-tensile strength R_m , МПа предел прочности, МПа	S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355NH	from 470 to 630 от до	EN 10219-1:2006, Appendix A (Table A.3) Приложение А (таблица А3)
	S355MH	from 450 to 610 от до	Appendix B (Table B4 and B5)
-yield strength R_{eH} , not less than МПа предел текучести не менее, МПа		For nominal wall thickness, mm номинальная толщина стенки, мм	
		≤ 16	$> 16 \leq 40$
		355	345
- elongation at break A, not less than % удлинение при разрыве не менее, %	S355J0H, S355J2H, S355K2H	20	Приложение В (таблицы В4 и В5)
	S355NH, S355MH	22	
- V-notch impact test KV not less than, J энергия удара не менее, Дж			
Steel type марка стали	At test temperature of 0°C при температуре испытания 0°C		
	S355J0H	27	
	At test temperature of (-20)°C при температуре испытания минус 20°C		
	S355J2H	27	
	S355K2H, S355NH, S355MH	40	

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) №305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Эксплуатационные характеристики вышеуказанного продукта соответствуют набору заявленных характеристик. Данная декларация эксплуатационных характеристик издана в соответствии с Положением (ЕС) № 305/2011, под единоличную ответственность изготовителя, указанного выше.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

От имени производителя

Prepared by: Подготовил декларацию:

Approved by: Утвердил декларацию:

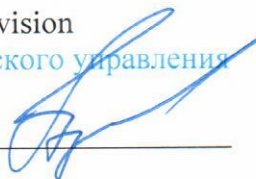
«Volzhsky Pipe Plant», JSC
АО «Волжский трубный завод»

«Volzhsky Pipe Plant», JSC
АО «Волжский трубный завод»

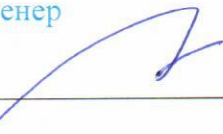
Head of Technical Division
Начальник Технического управления

Chief Engineer
Главный инженер

D.V. Lokhanov
Д.В. Лоханов



N.V. Trutnev
Н.В. Трутнев



At: Russia, Volzhsky
Россия, г. Волжский

on 12 September 2017
12 сентября 2017